

DECYZJA NR 472/14

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013r. poz. 267), art. 202 ust. 2 i ust. 4, art. 214 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.), art. 41 ust. 1 i ust. 3 pkt 2, art. 42 ust. 2, art. 45 ust. 9 i art. 222, ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach (Dz. U. z 2013r. poz. 21 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku TERMISIL Huta Szkła Wołomin S.A. ul. Wileńska 68A, 05-200 Wołomin, o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji ww. zakładu, udzielonego decyzją Starosty Wołomińskiego nr 486/08 z dnia 07. 11. 2008r. znak: WOŚ-7644-3/08/06, zmienionej decyzją Starosty Wołomińskiego nr 241/10 z dnia 09. 06. 2010r. znak: WOŚ-7644-1/10,

A. zmieniam

decyzję Starosty Wołomińskiego Nr 486/08 z dnia 07. 11. 2008r. znak: WOŚ-7644-3/08/06, zmienioną decyzją Starosty Wołomińskiego nr 241/10 z dnia 09. 06. 2010r. znak: WOŚ-7644-1/10, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zakładu TERMISIL Huta Szkła Wołomin S.A. ul. Wileńska 68A, 05-200 Wołomin, w następujący sposób:

1) w części B. w punkcie II, punkt 1. otrzymuje brzmienie:

„1. rodzaj i parametry instalacji, charakterystykę miejsc powstawania i wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji dla poszczególnych źródeł i emitorów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – wg tabeli nr 1, 2a i 2b:”

2) w części B. w punkcie II, tabela nr 1, otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 1

Źródło emisji	Miejsce emisji	Parametry emitora	NO ₂ [kg/h]		SO ₂ [kg/h]		CO [kg/h]		pył [kg/h]		chlorowodór [kg/h]	
			emitor	źródło	emitor	źródło	emitor	źródło	emitor	źródło	emitor	źródło
Piec elektrodowy nr 1	WSC-1	h = 17 m, d = 0,6 m, v = 3,0 m/s T = 650 K t = 336 h/rok	2,405	2,405	0,026	0,026	0,1755	0,1755	0,009425	0,009425	-	-
Piec elektrodowy nr 2	WSP-1	h = 17 m, d = 0,6 m, v = 3,0 m/s T = 650 K t = 336 h/rok	2,405	2,405	0,026	0,026	0,1755	0,1755	0,009425	0,009425	-	-
Odprężarka O-1A	O-WSC-1	h = 15,5 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 560 K t = 8760 h/rok	0,03100	0,06200	0,0050	0,01000	0,01800	0,03600	0,00200	0,00400	-	-
	O-WSC-2	h = 12,55 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 380 K t = 8760 h/rok	0,03100		0,0050		0,01800		0,00200		-	
Odprężarka O-1B	O-WSC-3	h = 12,15 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 560 K t = 8760 h/rok	0,03100	0,06200	0,0050	0,01000	0,01800	0,03600	0,00200	0,00400	-	-
	O-WSC-4	h = 12,15 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 380 K t = 8760 h/rok	0,03100		0,0050		0,01800		0,00200		-	

Źródło emisji	Miejsce emisji	Parametry emitora	NO2 [kg/h]		SO2 [kg/h]		CO [kg/h]		pył [kg/h]		chlorowodór [kg/h]	
			emitor	źródło	emitor	źródło	emitor	źródło	emitor	źródło	emitor	źródło
Odprężarka O-2	O-WSP-1	h = 11,75 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 450 K t = 8760 h/rok	0,061293	0,122586	0,009886	0,019772	0,035589	0,071178	0,003955	0,007910	-	-
	O-WSP-2	h = 11,75 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 370 K t = 8760 h/rok	0,061293		0,009886		0,035589		0,003955		-	
Odprężarka O-3	O-WSP-3	h = 11,75 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 490 K t = 8760 h/rok	0,083579	0,167158	0,013481	0,026962	0,048530	0,097060	0,005392	0,010784	-	-
	O-WSP-4	h = 11,75 m, d = 0,3 m, v = 0 m/s T = 380 K t = 8760 h/rok	0,083579		0,013481		0,048530		0,005392		-	
Palnik przy odprężarce elektrycznej nr 1 – wariant palnika 12 m³/h	OE-1	h = 12,05 m, d = 0,35 m, v = 0 m/s T = 350 K t = 8760 h/rok	0,017155	0,017155	0,002767	0,002767	0,009961	0,009961	0,001107	0,001107	-	-
Palnik przy odprężarce elektrycznej nr 1 – wariant palnika 5 m³/h			0,007148	0,007148	0,001153	0,001153	0,004150	0,004150	0,000461	0,000461	-	
Palnik przy odprężarce elektrycznej nr 2 – wariant palnika 12 m³/h	OE-2	h = 12,05 m, d = 0,35 m, v = 0 m/s T = 350 K t = 8760 h/rok	0,017155	0,017155	0,002767	0,002767	0,009961	0,009961	0,001107	0,001107	-	-
Palnik przy odprężarce elektrycznej nr 2 – wariant palnika 5 m³/h			0,007148	0,007148	0,001153	0,001153	0,004150	0,004150	0,000461	0,000461	-	
Zasyp surowców	ZS-1	h = 45m, d = 1,62 m, v = 3 m/s T = 333K t = 8760 h/rok	-	-	-	-	-	-	1,0400	1,0400	0,1120	0,1120
Transporter stłuczki	WZ-1	h = 15,67 m, d = 0,165 m, v = 0 m/s T = 290 K t = 8760 h/rok	-	-	-	-	-	-	0,030	0,030	-	-
Transporter surowców	WZ-2	h = 16,92 m, d = 0,165 m, v = 0 m/s T = 350 K t = 8760 h/rok	-	-	-	-	-	-	0,030	0,030	-	-

3) w części B. w punkcie II tabelę nr 2 zastępuje tabelą nr 2a w brzmieniu:

„Tabela nr 2a

Wariant 1 – palnik przy stanowisku do podtrzymywania temperatury przed odprężarką elektryczną – zużycie gazu wynosi 12 m³/h

Zanieczyszczenie	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem = pył PM10	9,896
chlorowodór	0,981
dwutlenek siarki	0,651
dwutlenek azotu	5,541
tlenek węgla	2,397

”

4) w części B. w punkcie II po tabeli nr 2a dodaje tabelę nr 2b w brzmieniu:

„Tabela 2b

Wariant 2 – palnik przy stanowisku do podtrzymywania temperatury przed odprężarką elektryczną – zużycie gazu wynosi 5 m³/h

Zanieczyszczenie	Emisja roczna [Mg/rok]
Pył ogółem = pył PM10	9,884
chlorowodór	0,981
dwutlenek siarki	0,622
dwutlenek azotu	5,366
tlenek węgla	2,295

”

5) w części B. w punkcie II tabelę nr 3 otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 3

L.p.	Źródło hałasu	Warianty
1	Hala PSP	praca ciągła
2	Hala PSC	praca ciągła
3	Chłodnia wentylatorowa nr 1	praca ciągła
4	Chłodnia wentylatorowa nr 2	praca ciągła
5	2 Dry Coolery (nr 1)	praca ciągła
6	2 Dry Coolery (nr 2)	praca ciągła
7	9 Klimatyzatorów	praca ciągła
8	6 wentylatorów	praca ciągła

”

6) w części B. w punkcie IV, tabela nr 4, otrzymuje brzmienie:

„Tabela nr 4

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
a.	b.	c.	d.	e.	f.
Odpady niebezpieczne					
1.	11 01 13* - odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	0,20	odpady z myjki ultradźwiękowej, w ramach której myte są korpusy zaworów elektromagnetycznych	- zbierane do opakowań odpornych na działanie składników odpadów posiadających szczelne zamknięcie (metalowe beczki, plastikowe pojemniki lub kanistry) - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	oznakowane pojemniki z odpadami (kanistry) ustawione na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych miejscu w zamkniętym pomieszczeniu w magazynie odpadów
2.	12 01 09* - odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	0,25	odpady powstające w wyniku konserwacji lub wymiany chłodziwa eksploatacyjnego w obrabiarce numerycznej oraz wystąpienia awarii, remontu, przeglądu generalnego urządzenia	- zbierane do opakowań odpornych na działanie składników odpadów posiadających szczelne zamknięcie (metalowe beczki lub plastikowe pojemniki) - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	oznakowane opakowania z odpadami ustawione na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonym miejscu magazynu odpadów zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
3.	13 02 08* - inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00	odpady powstające w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń	- zbierane w sposób selektywny do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie (metalowe beczki lub plastikowe pojemniki) - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	- odpowiednio oznakowane pojemniki z odpadami ustawione w magazynie odpadów - miejsce magazynowania utwardzone, zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu i odpadami atmosferycznymi, wyposażone w środki do zbierania wycieków tych odpadów, oraz zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
a.	b.	c.	d.	e.	f.
4.	13 05 08* - mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	40,00	odpad stanowią piasek i substancje ropopochodne z separatora wód deszczowych oraz mieszanina krzemionki i oleju z formowania wyrobu na automatach formujących. Krzemionka jest efektem mikro spękań gorącego szkła w zetknięciu się z wodą, olej dostaje się do wody w czasie formowania wyrobu. Następnie odpad spuszcza się z separatora oraz osadza się na dnie w zbiorniku retencyjnym układu obiegowego chłodzenia fryty.	• odpad spuszcza się z separatora lamelowego do przenośnych zbiorników, po zapelnieniu zbiornika i odwodnieniu opróżniany jest przez firmę zewnętrzną. • wielokrotne przepompowywanie wody w układzie zamkniętym powodują że część odpadu nie wytrącona na separatorze osadza się na dnie zbiornika retencyjnego układu obiegowego chłodzenia fryty, okresowo zbiorniki są czyszczone przez firmę zewnętrzną. • odpad z separatora wód deszczowych oraz ze zbiornika szlamowego wód deszczowych wybierany jest podczas prac konserwacyjnych. • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	• odpad z separatora lamelowego magazynowany w przenośnych zbiornikach z możliwością odwodnienia odpadu, • odpad krzemionki z formowania wyrobów magazynowany jest na dnie w zbiorniku retencyjnym układu obiegowego chłodzenia fryty, • odpad z separatora wód deszczowych jest magazynowany w komorze separatora, • odpad z zbiornika szlamowego jest magazynowany w komorze zbiornika
5.	15 01 10* - opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,30	opakowania metalowe i plastikowe po produktach zawierających niebezpieczne substancje lub elementy	• zbierane do opakowań odpornych na działanie składników odpadów posiadających szczelne zamknięcie (metalowe beczki lub plastikowe pojemniki) • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	• oznakowane opakowania z odpadami ustawione na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych miejscu (pod wiatą magazynową)

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
a.	b.	c.	d.	e.	f.
6.	15 02 02* - sorbenty, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,90	odpady powstające w wyniku usuwania skutków awarii, rozlewów olejowych, napraw i konserwacji maszyn i urządzeń	- zbierane w sposób selektywny do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcie (metalowe beczki lub plastikowe pojemniki) - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	- odpowiednio oznakowane pojemniki z odpadami ustawione w magazynie odpadów - miejsce magazynowania utwardzone, zabezpieczone przed zanieczyszczeniem gruntu i odpadami atmosferycznymi, wyposażone w środki do zbierania wycieków tych odpadów, oraz zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych
7.	16 02 11* - zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,20	zużyte lub uszkodzone urządzenia klimatyzacyjne	- zbierane selektywnie w opakowaniach fabrycznych, w sposób zabezpieczający przed wyciekiem substancji niebezpiecznych - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	odpady magazynowane są na palecie, owinięte folią stretch lub w kontenerze, ustawionych na utwardzonej nawierzchni w wyznaczonym pomieszczeniu magazynowym, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
8.	16 02 13* - zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,30	z oświetlenia pomieszczeń biurowych, hal produkcyjnych, pomieszczeń magazynowych i oświetlenia zewnętrznego	- zbierane w sposób zabezpieczający obudowy lamp przed stłuczeniem w opakowaniach fabrycznych - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	specjalistyczny pojemnik z odpadami ustawiony na utwardzonym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych
9.	16 06 01* - baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	odpady powstające w wyniku konserwacji maszyn i urządzeń (m.in. wózków widłowych)	- zbierane selektywnie w atestowanych pojemnikach lub w inny bezpieczny dla środowiska sposób np. na paletach w pozycji pionowej z zamkniętymi celami - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	na utwardzonym podłożu w wyznaczonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
a.	b.	c.	d.	e.	f.
Odpady inne niż niebezpieczne					
10.	10 11 12 - szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	150,00	szkło odpadowe powstające w procesie produkcji szkła, zanieczyszczone w sposób uniemożliwiający włączenie go w dalszy proces produkcji	• odpady szkła zbierane luzem • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	• w workach typu big-bag lub luzem w postaci hałdy na utwardzonym podłożu
11.	11 01 14 - odpady z odtłuszczania inne niż wymienione w 11 01 13	0,20	odpady z myjki ultradźwiękowej, w ramach której myte są korpusy zaworów elektromagnetycznych	• zbierane do opakowań odpornych na działanie składników odpadów posiadających szczelne zamknięcie (metalowe beczki, plastikowe pojemniki lub kanistry) • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	• oznakowane pojemniki z odpadami (kanistry) ustawione na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych miejscu w zamkniętym pomieszczeniu lub w magazynie odpadów
12.	12 01 01 - odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2,00	odpady powstające w wyniku pracy obrabiarki numerycznej, tokarki, frezarki	• zbierane w sposób selektywny, w pojemnikach metalowych lub plastikowych lub w postaci hałdy na utwardzonym podłożu na przestrzeni ograniczonej ściankami zabezpieczającymi przed rozproszaniem • odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	• pojemnik z odpadami lub luzem w postaci hałdy na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonym miejscu magazynu odpadów
13.	15 01 01 - opakowania z papieru i tektury	200,00	odpady opakowaniowe po nabywanych surowcach oraz uszkodzone opakowania produktów wytwarzanych przez Wnioskodawcę	• zbierane w sposób selektywny, zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem i namoknięciem, dopuszcza się przekazywanie odpadów: • osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącymi przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby • uprawnionemu odbiorcy	• magazynowane na zewnętrznym placu w zamkniętym kontenerze, na uszczelnionym podłożu, w sposób zabezpieczający przed rozwiewaniem i namoknięciem

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
a.	b.	c.	d.	e.	f.
14.	15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych (stretch)	25,00	opakowania po nabywanych surowcach oraz uszkodzone opakowania produktów wytwarzanych przez Wnioskodawcę	- zbierane w sposób selektywny, zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem (worki z tworzyw sztucznych), dopuszcza się przekazywanie odpadów: - osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącymi przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby - uprawnionemu odbiorcy	magazynowane na zewnętrznym placu w zamkniętym kontenerze, na uszczelnionym podłożu, w sposób zabezpieczający przed rozwiewaniem
15.	15 01 02 - opakowania z tworzyw sztucznych (big bagi)	10,00	opakowania po nabywanych surowcach, półproduktach i opakowaniach	- zbierane luzem, w sposób zabezpieczający odpady przed rozproszeniem i namoknięciem - przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącymi przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby lub uprawnionej firmie	
16.	15 01 03 - opakowania z drewna	30,00	opakowania po nabywanych surowcach	- zbierane luzem, w sposób zabezpieczający odpady przed rozproszeniem i namoknięciem - przekazywane osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącymi przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby lub uprawnionej firmie	magazynowane na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych miejscu (pod wiatą magazynową)
17.	16 01 03 - zużyte opony	0,50	odpady powstające w wyniku eksploatacji pojazdów i urządzeń	- magazynowane luzem - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonym miejscu (pod wiatami magazynowymi)
18.	16 02 14 - zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,50	zużyty przemysłowy sprzęt komputerowy	- zbierane w sposób selektywny - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	na palecie owinięte folią stretch lub w kontenerze, w wydzielonym pomieszczeniu, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych, na utwardzonym podłożu
19.	16 11 06 - okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych	190,00	okładziny i złom wytwarzane podczas prac konserwacyjnych i remontowych pieców hutniczych	- zbierane w pojemnikach metalowych lub na paletach - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	- pojemnik z odpadami ustawiony na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonym miejscu (pod wiatami magazynowymi) - na paletach ustawionych w magazynie odpadów

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
a.	b.	c.	d.	e.	f.
20.	17 01 02 - gruz ceglany	10,00	odpady powstające w wyniku prac konserwacyjnych i remontowych pieców hutniczych	zbierany luzem, dopuszcza się przekazywanie odpadów: osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącymi przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby oraz uprawnionemu odbiorcy	magazynowany w wydzielonym miejscu na terenie zakładu
21.	17 04 05 - żelazo i stal	100,00	odpady powstające w wyniku prac konserwacyjnych i remontowych pieców hutniczych	- zbierane luzem - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	do czasu odbioru przez uprawnionego odbiorcę odpady magazynowane pod zadaszeniem w wydzielonym miejscu na terenie zakładu
22.	17 04 11 - kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,10	odpad powstaje podczas napraw, konserwacji i remontów instalacji elektrycznych oraz urządzeń elektrycznych	- zbierane w przystosowanych do odpadu pojemnikach - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	pojemnik z odpadami ustawiony na utwardzonym i uszczelnionym podłożu w wydzielonym miejscu (pod wiatami magazynowymi)
23.	19 09 01 - odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	3,00	odpady powstają w trakcie czyszczenia osadnika popłuczyn	- odpad z osadnika popłuczyn spuszcza się podczas prac konserwacyjnych - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	odpad z osadnika popłuczyn nie jest magazynowany, usuwany jest od razu podczas prac konserwacyjnych
24.	19 09 05 - nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	0,50	odpady powstające w wyniku konserwacji urządzeń w stacji uzdatniania wody do celów przemysłowych	- zbierane w pojemnikach magazynowych - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	pojemniki z odpadami ustawione w wydzielonym miejscu na utwardzonym podłożu, na terenie stacji uzdatniania wody
25.	19 09 06 - roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	0,80	odpady powstające w trakcie czyszczenia studzienek na stacji uzdatniania wody do celów przemysłowych	- odpady są usuwane ze studzienki bezpośrednio przez wóz asenizacyjny, podczas prac konserwacyjnych - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	szlamy nie są magazynowane, usuwane od razu podczas prac konserwacyjnych przez wóz asenizacyjny ze studzienki, gdzie spływają

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok	Źródło powstawania	Sposoby gospodarowania odpadami	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
a.	b.	c.	d.	e.	f.
26.	19 12 03 - metale nieżelazne	2,00	odpad powstający w wyniku prac remontowych lub wygaszania pieca	- zbierane w pojemnikach magazynowych (drewnianych) - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	magazynowany jest w drewnianej zamkniętej skrzyni w magazynku
27.	19 12 04 - tworzywa sztuczne i guma	1,00	uszkodzone elementy plastikowe wytwarzane podczas kompletowania gotowych wyrobów	- zbierane w sposób selektywny, zabezpieczający odpady przed rozproszaniem - odbioru własnym transportem dokonuje uprawniona firma	oznakowane opakowania z odpadami ustawione na utwardzonym i uszczelnionym podłożu, w zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych miejscu (pod wiatą magazynową)

”

7) w części B. punkt VIII. bilans masowy wykorzystywanych materiałów i paliw (zużycie roczne): zmieniam na punkt VIIIA w brzmieniu:

„VIIIA. bilans masowy wykorzystywanych materiałów i paliw (zużycie roczne):

1. woda – 54 000 m³,
2. piasek – 9 000 Mg,
3. boraks – 2 100 Mg,
4. substancja C – 1 000 Mg,
5. substancja E – 200 Mg,
6. substancja D – 400 Mg,
7. tlenek kobaltu – 1 Mg,
8. substancja H – 20 Mg,
9. stłuczka szklana – 12 500 Mg,
10. energia elektryczna – 50 000 MWh”

B. pozostała treść decyzji nie ulega zmianie.

Uzasadnienie

Prowadzący instalację IPPC zakładu TERMISIL Huta Szkła Wołomin S.A. ul. Wileńska 68A, 05-200 Wołomin, wystąpił do Starosty Wołomińskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji ww. zakładu, udzielonego decyzją Starosty Wołomińskiego nr 486/08 z dnia 07. 11. 2008r. znak: WOŚ-7644-3/08/06, zmienionej decyzją Starosty Wołomińskiego nr 241/10 z dnia 09. 06. 2010r. znak: WOŚ-7644-1/10.

Z przedstawionego wniosku wynika, że zmiana niektórych warunków wydanego pozwolenia podyktowana jest, zmianami jakie wprowadzono w instalacji zakładu dotyczących:

- a) sposobu odprowadzania zanieczyszczeń z odprężarek gazowych – do tej pory była to emisja niezorganizowana,
- b) sposobu odprowadzania zanieczyszczeń z zasypu surowców do dwóch pieców jako źródła emisji zorganizowanej pyłu i chlorowodoru – do tej pory była to emisja niezorganizowana,
- c) sposobu odprowadzania zanieczyszczeń ze stanowisk do utrzymywania temperatury przed odprężarkami elektrycznymi jako źródeł generujących zanieczyszczenia energetyczne związane ze spalaniem gazu ziemnego. W zakładzie występują dwie odprężarki elektryczne, przy każdym z nich występuje palnik gazowy o zużyciu gazu na poziomie 12 m³/h,

- d) zastosowania instalacji wentylacji na terenie zakładu – powstała instalacja wentylacji ogólnej mechanicznej nawiewno-wywiewnej w związku z czym pojawiły się nowe źródła hałasu,
- e) zwiększenia ilości i rodzaju powstających odpadów,
- f) wielkości zużycia surowców i paliw.

Z przedstawionych przez Wnioskodawcę wyliczeń wielkości emisji, opartych na podstawie rzeczywistych wyników pomiarów emisji wynika, że zmiana sposobu funkcjonowania instalacji, nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko instalacji zakładu, w związku z czym uznano, że prowadzący instalację nie wprowadza istotnych zmian instalacji a pozwolenie wymaga jedynie zmian niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został przygotowany na podstawie art. 184 i art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (*Dz. U. z 2013r. poz. 1232 ze zm.*).

Ponadto Wnioskodawca poinformował, że pozostałe parametry i elementy instalacji oraz dane zawarte w decyzji Starosty Wołomińskiego nr 486/08 z dnia 07. 11. 2008r. znak: WOŚ-7644-3/08/06, zmienionej decyzją Starosty Wołomińskiego nr 241/10 z dnia 09. 06. 2010r. znak: WOŚ-7644-1/10, udzielającej pozwolenia zintegrowanego nie ulegają zmianie.

Zgodnie z art. 155 kpa decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Ponieważ, dotychczas posiadane przez Wnioskodawcę pozwolenie zintegrowane stało się nieaktualne w zakresie w jakim zostało wydane, w związku ze zmianami wprowadzonymi w instalacji zakładu i jednocześnie prowadzący instalację wystąpił z wnioskiem o zmianę pozwolenia oraz przepisy szczególne nie sprzeciwiają się zmianie takiej decyzji, należy uznać, że za zmianą decyzji Starosty Wołomińskiego nr 486/08 z dnia 07. 11. 2008r. znak: WOŚ-7644-3/08/06, zmienionej decyzją Starosty Wołomińskiego nr 241/10 z dnia 09. 06. 2010r. znak: WOŚ-7644-1/10, przemawia słuszny interes strony.

W związku z powyższym rozstrzygnięto jak na wstępie.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie, za moim pośrednictwem, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Za wydanie niniejszej decyzji została uiszczona opłata skarbową w wysokości 1005,50 zł, w dniu 03. 02. 2014r. na rachunek Urzędu Miejskiego w Wołominie numer 49 1240 6074 1111 0000 4991 6047, zgodnie z częścią III pkt 40, 1), 44. 1) i 46. 1) załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej (*Dz. U. z 2012r. poz. 1282, ze zm.*).



Z up. STAROSTY

Konrad Rytel
WICESTAROSTA

Otrzymuje:

1. TERMISIL Huta Szkła Wołomin S.A. ul. Wileńska 68A, 05-200 Wołomin,

Do wiadomości:

- 2. Minister Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa,
- 3. Burmistrz Wołomina, ul. Ogrodowa 4, 05-200 Wołomin,
- 4. Marszałek Województwa Mazowieckiego, ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa,
- 5. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie,
Delegatura w Mińsku Mazowieckim, Plac Kilińskiego 10, 05-300 Mińsk Mazowiecki,

6. a/a.

6. a/a. TG - Barbara Zajkowska
Wydziału Ochrony Środowiska

Przyjmuje. Jankowski Marek
14-08-2014

